

本講習会は次の3つの講座をまとめたパック講習です。

・機械図面：読み方入門編／測定技術：基礎編／品質管理：基礎編

### 【募集内容】

1. 対象者：ものづくりに必要な基礎を学びたい初心者・新入社員・リカレント者等  
機械図面が読めるようになりたい方  
測定技術を習得したい方、様々な測定器の使い方を身につけたい方  
品質管理の基礎を学びたい方
2. 定員：12名
3. 日程：K-513 令和8年4月21日(火)～4月23日(木)の3日間
4. 受講場所：南信工科短期大学校 講義棟 C109 実験・研修室
5. 受講料：6,300円  
※機械図面のテキスト代 2,860円は希望者のみ別途必要です。
6. その他(持ち物)：筆記用具[鉛筆, 赤ボールペン, 定規：150mm程度等]、昼食

### 【受講申込】

1. 申込み方法  
受講申込書は電子メール・FAX・郵送、または窓口へ直接持参してください。  
※ 電話での問合せは可能ですが、申込みはできません。
  2. 募集締切  
K-513：令和8年3月30日(月)
  3. 受講者の決定と通知
    - ・ 原則、先着順としますが、県内の在職者を優先します。
    - ・ 同一事業所から複数受講の場合、人数調整をお願いすることがあります。
    - ・ 受講決定者には開講2週間前に通知します。
    - ・ 開講1週間前になっても連絡がない場合は、お問い合わせください。
    - ・ 受講不可となった方にはメール等で連絡します。
    - ・ 応募が極端に少ない場合は当講習会を中止することがあります。
  4. 受講料の支払方法、その他
    - ・ 受講料は受講決定通知に同封の納付書により納期限までに納入してください。
    - ・ キャンセルする場合は納期限までに連絡が必要です。連絡がない場合は受講料をご負担いただきます。なお、テキスト代もご負担いただく場合があります。
    - ・ テキストは講習会当日に受付で販売します。(つり銭のないよう現金をご準備ください。)
- 特記事項) 令和8年度の予算措置が講じられなかった場合、当講習会を実施できない場合があります。

#### (問合せ先)

長野県南信工科短期大学校 事務局担当：羽山、小澤

〒399-4511 長野県上伊那郡南箕輪村 8304-190

電話等：TEL 0265-71-5051 FAX 0265-72-2064

E-mail：[skill-nanshinkotan@pref.nagano.lg.jp](mailto:skill-nanshinkotan@pref.nagano.lg.jp)

※ URL <https://www.nanshinkotan.ac.jp/page/tocompany/skillup/>

## 【DAY1：機械図面の読み方入門】

この講座では、これまでに図面を学んだ経験のない方や図面を読むのが苦手な方を対象に図面を読むための基本的なルールを学びます。サイズ、サイズ公差の JIS2016 年改定や 2020 年新設についてもポイントを解説します。

## 1. 講 師：五味久幸氏

元オリンパス株式会社 オリンパステクノロジカルスクール講師

## 2. テキスト：『初心者のための機械製図（第 6 版）』森北出版 2,860 円（税込）

※テキストの購入希望者は、申込書の注文欄に○を記入してください。

## 3. 時 間：9:00～17:00 計 7 時間（昼食休憩の 1 時間を除く）

## 4. 講 習 内 容

図面について（製図規格、図面記載事項）、図面から読み取ること（部品図、組立図）

図形を読み取るには（図形の表し方）

寸法を読み取るには（寸法の種類、形状を表す記号）

公差を読み取るには（サイズ公差、はめあい公差、幾何公差）

その他（表面粗さ、ネジ、材料記号、図面の読み取り演習）

※進行状況などにより内容が変更になる場合があります。

## 【DAY2：測定技術の基礎】

この講座ではノギスやマイクロメータなどの基本的な測定器の使い方を学びます。新入社員や加工・検査職場に異動された方などで測定器を初めて使う方、また、現在測定器を使っているが改めて基礎から学びたい方などに適しています。

## 1. 講 師：矢島幸治氏

元セイコーエプソン株式会社 ものづくり塾技能五輪チーム指導員

## 2. テキスト：講師作成テキスト

## 3. 時 間：9:00～17:00 計 7 時間（昼食休憩の 1 時間を除く）

## 4. 講 習 内 容

測定の基礎、測定作業の心得、測定と誤差、測定器の種類、取扱注意事項などノギス、マイクロメータ（外側・内側・デブス）、ダイヤルゲージ、ピックテスト、シリンダーゲージ、ハイトゲージ、ブロックゲージ、各種ゲージ類

※実際に測定器を使用して工作物の寸法を測定します。

## 【DAY3：品質管理の基礎】

品質管理の基本的な考え方と問題解決に有効な品質管理手法を学びます。品質の重要性、データの取り方、QC7 つ道具とその使い方、QC 的な問題解決の進め方など品質をより良くするための品質管理の基礎を、講義と演習を通して学びます。

## 1. 講 師：守谷 敏氏

元 KOA 株式会社 技創りセンター

## 2. テキスト：講師作成テキスト

## 3. 時 間：9:00～16:00 計 6 時間（昼食休憩の 1 時間を除く）

## 4. 講 習 内 容

品質とは…品質の重要性（製品事故と品質）、データの取り方

QC7 つ道具…グラフ（種類と使用目的）、チェックシート（種類と作り方・使い方）、パレート図（作り方と見方・使い方）、ヒストグラム（作り方・見方）、特性要因図（作り方）、散布図（作り方・見方）、層別のやり方

データの数量化（平均・分散・標準偏差・正規分布）

改善の進め方（QC ストーリー）

※進捗状況などにより、内容が変更になる場合があります。