

製造工程の品質状態を監視する手法である統計的工程管理（SPC）について講義と演習を通して学習します。SPC は自動車産業向けの品質マネジメントシステム IATF16949 のコアツール（中核技法）の一つでもあり、特性値のばらつきを管理・制御することによって不具合を予防し最終的に安定した製品を得ようとするための手法です。自動車産業に限らず、工程が安定しているかどうか、異常の兆候が出ていないかなど、データに基づいて客観的に判断することができます。

【募集内容】

- 1 対象者 製造工程の管理監督者や品質管理スタッフなど品質に係わる部署の方
- 2 前提条件 基本的統計量（平均値・平方和・標準偏差など）を知っている
- 3 定員 12 名
- 4 日程 令和 8 年 10 月 5 日(月) 9:00～16:00 計 6 時間
- 5 講習内容

内 容	■ SPC の概要、管理図とは、管理図の種類、管理図選定での注意 ■ 管理図の作り方…群分け、群内変動と群間変動、サンプリング方法 ■ 計量値の管理図（$\bar{x}$-R 管理図、$\bar{x}$-s 管理図、$\tilde{x}$-R 管理図、X-MR 管理図） ■ 計数値の管理図（p 管理図、np 管理図、u 管理図、c 管理図） ■ 管理状態の判定、工程変化の表れ方 ■ 工程性能（Pp、Ppk）及び工程能力（Cp、Cpk） ※進捗状況などにより、内容が変更になる場合があります
--------	---

- 6 受講場所 長野県南信工科短期大学校 講義棟 C109 実験・研修室
- 7 講師 守谷 敏 氏（元 KOA 株式会社 技創りセンター）
- 8 持ち物 筆記用具、定規（150mm程度）、昼食
- 9 テキスト 講師作成資料を使用
- 10 必要経費 受講料 1,800 円

【受講申込】

- 1 募集締切 令和 8 年 9 月 4 日(金)
- 2 申込み方法 受講申込書を電子メール・FAX・郵送あるいは窓口 directly 持参してください。
※電話での問合せは結構ですが、申込みはできませんのでご承知おきください。
- 3 受講者の決定と通知
 - ① 先着順とします。
 - ② 定員を超える応募があった場合は、県内の在職者を優先します。また、同一事業所からの複数受講について人数を調整していただくことがあります。
 - ③ 受講決定者には、受講決定通知を開講の概ね 2 週間前までに郵送します。開講 1 週間前になっても受講に関する連絡がない場合はお問い合わせください。
 - ④ 応募者が定員を越えて受講ができない方には、申込担当者にメール又は電話等で連絡致します。
 - ⑤ 応募が極端に少ない場合には、中止させていただくことがあります。
- 4 受講料の支払方法、その他
 - 1 受講料は、受講決定通知に同封する納付書により、示された納期限までに納入してください。
 - 2 キャンセルの場合、上記の納期限までに連絡がない場合には受講料をご負担いただきますのでご了承ください。
- 5 災害時の休講措置
講習会実施日の午前 6 時の時点で、伊那および南箕輪村の両地域において「レベル 3 大雨・レベル 3 土砂災害・大雪・暴風・暴風雪」以上の気象警報が発令されている場合、当講習会を中止いたします。なお、受講料は返還いたします。

(問合せ先)

長野県南信工科短期大学校 スキルアップ推進員：大槻, 小澤 〒399-4511 上伊那郡南箕輪村 8304-190

[TEL] 0265-71-5051 / [FAX] 0265-72-2064

[URL] <https://www.nanshinkotan.ac.jp/page/tocompany/skillup/>

※ 受講申込み専用電子メールアドレス → E-mail] skill-nanshinkotan@pref.nagano.lg.jp