K-131

「普通旋盤(初級編)」講習会 受講生募集

長野県南信工科短期大学校

治具や試作品などの一品物や高精度品などの加工ではやはり普通旋盤が欠かせません。この講座では、旋盤の構造・切削速度・工具の種類などを学んだ上で、実際に旋盤を扱いながら、バイトの取付けや心出し作業などの基本作業、技能検定３級課題品の製作を通して普通旋盤の基礎を学びます。

【募 集 内 容】

1 **対 象 者** **普通旋盤作業の基礎技術・技能を習得したい方、技能検定「機械加工普通旋盤作業３級」を目指す方**

2 **前 提 条 件** **基本的な測定器（ノギス、マイクロメータ、ダイヤルゲージなど）の使用方法を理解している方**

3 **定 員** **５名**

4 **日 程** **令和９年１月 13 日(水)，14 日(木)，15 日(金) の３日間**
初日(8:45 ～ 15:15)，他日(8:30 ～ 17:15)（昼休みの１時間除く）の３日間 合計 21 時間

5 **講 習 内 容** ※進行状況により内容が変更になる場合があります。

	午前（9:00～12:00）	午後（13:00～17:00）
１日目	旋盤作業の概要 （構造、切削条件、工具の種類）基本作業（機械操作）	内径切削 （技能検定３級課題：部品 B）内径切削
２日目	外径切削・テーパ切削（技能検定３級課題：部品 A）	←
３日目	内径切削（技能検定３級課題：部品 B）	←

6 **受 講 場 所** **長野県南信工科短期大学校 第１実習棟 B103 機械加工実習室**

7 **講 師** 藤原政治 氏（南信工科短期大学校非常勤講師）

8 **テ キ ス ト** 本校にて準備します。

9 **持 ち 物** 筆記用具、電卓、昼食

10 **服 装** **安全に作業のできる服装着衣のこと（長袖作業服、作業帽、安全靴、保護眼鏡など）**

11 **必 要 経 費** **受講料 6,600 円**

※ **万が一の怪我に備えて、自営業者などで労災適用とならない方には職業訓練生総合保健への加入をお勧めします。（詳細についてはお問い合せください。）**

【受 講 申 込】

1 **募 集 締 切** **令和８年 12 月 18 日(金)**（応募状況により早めの締切もあります。）

2 **申込み方法** **受講申込書を電子メール・FAX・郵送あるいは窓口に直接持参してください。**
※電話での問合せは結構ですが申込みはできませんので御承知おきください。

3 **受講者の決定と通知**

① 先着順とします。

② 定員を超える応募があった場合は、県内の在職者を優先します。また、５ 名という少ない定員枠ですので、同一事業所からの受講人数は、原則として１名様までとさせていただきます。

③ 受講決定者には、講習会開講の概ね２週間前に正式な受講決定通知を郵送します。開講１週間前になっても受講に関する連絡がない場合にはお問い合わせください。

④ 定員を超える応募があって受講ができない方には、申込担当者に電子メール等で連絡いたします。

⑤ 応募が極端に少ない場合には、中止させていただくことがあります。

4 **受講料の支払方法、その他**

① 受講料は、受講決定通知に同封する受講料納付書により、示された納期限までに納入してください。

② キャンセルの場合、上記期限までに連絡がない場合には受講料をご負担いただきますのでご了承ください。

5 **災害時の休講措置**

講習会実施日の午前 6 時の時点で、伊那市および南箕輪村の両地域において「レベル３大雨・レベル 3 土砂災害・大雪・暴風・暴風雪」以上の気象警報が発令されている場合、当講習会を中止いたします。なお、受講料は返還いたします。



（ 問合せ先 ）
長野県南信工科短期大学校 担当：小澤 〒399-4511 長野県上伊那郡南箕輪村 8304-190
[TEL] 0265-71-5051 [FAX] 0265-72-2064
[URL] https://www.nanshinkotan.ac.jp/page/tocompany/skillup/

※ **受講申込み専用電子メールアドレス → [E-mail] skill-nanshinkotan@pref.nagano.lg.jp**